

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY W BIELSKU-BIAŁEJ

ul. Broniewskiego 21, 43-300 Bielsko-Biała

tel.: 33 816 00 12

e-mail: psse.bielskobiala@sanepid.gov.pl www.gov.pl/psse-bielsko-biala

ONS-ZNS.9084.3.2.2024

lp. 6137 .2024

Bielsko-Biała, dnia 09.04.2024r.

KANCELARIA OGÓLNA

wpl.

dnia

L.dz.

Podpis

15-04-2024

Podpis

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 1 pkt 1, art. 3, art.10 ust. 2 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2024 r. poz. 416 tj.), art. 78 ust. 1 pkt 2, w związku z art. 77 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), § 3 ust. 1 pkt 79 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wystąpienia Wójta Gminy Buczkowice z dnia 08.01.2024r. (uzup. dnia 11.03.2024r.) nr GKiB.6220.5.2023

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej

o p i n i u j e

pozytywnie, w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych, realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Rybarzowice” na działkach ewidencyjnych nr 4840/2, 4840/3, 4840/4, 4840/5, 4840/6, 4840/7 oraz określa następujące warunki przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach:

1. Na etapie realizacji przedsięwzięcia:

- w celu ograniczenia uciążliwości hałasowej prace budowlane oraz transport należy prowadzić w porze dziennej,
- powstające w trakcie budowy i rozbiórki odpady należy segregować i gromadzić w przeznaczonych do tego pojemnikach i sukcesywnie usuwać z placu budowy,
- ścieki socjalno-bytowe z zaplecza budowy należy odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego bądź kanalizacji przepompowni ścieków,
- teren inwestycji należy ogrodzić i zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich,
- należy zastosować rozwiązania minimalizujące wtórną emisję pyłu poprzez przykrywanie magazynowanych i transportowanych surowców budowlanych i odpadów mogących być źródłem emisji pyłu, utrzymywanie placów manewrowych oraz dróg dojazdowych i wyjazdowych w czystości,
- zapewnić zaplecze sanitarno- higieniczne dla pracowników dostosowane do rodzaju wykonywanych prac,

- zaplecze budowy wyposażać w środki techniczne i chemiczne do usuwania lub neutralizacji substancji niebezpiecznych,
- zaplecze budowy należy zlokalizować w maksymalnym oddaleniu od terenów mieszkaniowych,

2. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

- zapewnić zaopatrzenie w wodę z miejskiej sieci wodociągowej,
- ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do kanalizacji obiektowej przedmiotowej oczyszczalni ścieków,
- wody opadowe i roztopowe tzw. „zanieczyszczone” z terenów utwardzonych przed odprowadzeniem kolektorem wspólnym ze ściekami oczyszczonymi do rzeki Żylicy, należy poddawać podczyszczeniu w piaskownikach i separatorach substancji ropopochodnych,
- teren wokół inwestycji, a zwłaszcza od strony zachodniej, zabezpieczyć poprzez zieleń izolacyjną wysoką, dokonując koniecznych zagęszczeń istniejących pasów zieleni,
- stale monitorować parametry jakościowe i ilościowe ścieków surowych oraz oczyszczonych, a także prowadzonych na oczyszczalni procesów technologicznych,
- procesy technologiczne wytwarzające największą emisję odorów i substancji złoonych, w tym gospodarki osadami, prowadzić w zamkniętych lub zhermetyzowanych obiektach ze sprawną instalacją wentylacji mechanicznej wyposażoną w biofiltr deodoryzacyjny,
- procesy przyjmowania nieczystości ciekłych, mechanicznego oczyszczania ścieków, pompowania osadu wstępnego i obróbki osadów zabezpieczyć poprzez układy dezodoryzacji w sprawności redukcji substancji złoonych, tj. siarkowodoru, nie mniejszej niż 95%,
- wodę technologiczną uzdatniać za pomocą filtra automatycznego samoczyszczącego o perforacji 100 mikronów i zawracać do systemu oczyszczania,
- odcieki kierować do wewnętrznej kanalizacji oczyszczalni i zawracać do układu oczyszczania,
- teren zakładu należy wyposażać w środki techniczne i chemiczne do usuwania lub neutralizacji substancji niebezpiecznych,
- transport nieczystości dowożonych do zakładu będzie odbywać się tylko w porze dziennej,
- należy zastosować pełną hermetyzację urządzeń transportowych i dozujących,
- pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelne zamknięcia, umieszczone w wydzielonych, oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych (w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi) oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych,
- odpady należy gromadzić w sposób selektywny, zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem i przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- miejsce magazynowania skratek oraz osadów wyposażać w szczelne posadzki, zabezpieczając ziemię i wody gruntowe przed skażeniem odciekami,

- wylot ścieków oczyszczonych oraz wód opadowych i roztopowych zlokalizować poniżej ujęcia wody pitnej na rzece Żylicy,
- ścieki oczyszczone doprowadzić do parametrów ustalonych w uzyskanym pozwoleniu wodno-prawnym,
- emisję hałasu z terenu inwestycji ograniczyć do 55 dB w porze dziennej i do 45 dB w porze nocnej (dla zabudowy mającej znamiona zamieszkania wraz z budynkiem usługowym po zachodniej stronie przedsięwzięcia) poprzez ewentualne zastosowanie obudowy dźwiękochłonnej bądź innego zabezpieczenia ograniczającego emisję hałasu,
- na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej emisję hałasu z terenu inwestycji ograniczyć do 50 dB w porze dziennej i do 40 dB w porze nocnej poprzez ewentualne zastosowanie obudowy dźwiękochłonnej bądź innego zabezpieczenia ograniczającego emisję hałasu,
- zastosowane wentylatory powinny charakteryzować się mocą akustyczną nie większą niż 75 dB,
- koagulanty PIX/PAX oraz polielektrolit przechowywać w szczelnych zbiornikach na utwardzonej powierzchni,
- wapno przechowywać w szczelnym silosie o pojemności ok. 15m³ wyposażonym w filtr workowy, uniemożliwiający pylenie podczas proces napełniania,
- spaliny z kotłowni wyposażonej w kogenerator mocy i kocioł olejowy odprowadzane będą do powietrza emitorami o wysokości nie mniejszej niż 8 m i średnicy wylotu nie większej niż 0,25 m.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 08.01.2024 r. nr GKiB.6220.5.2023 Wójt Gminy Buczkowice zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pod nazwą „Budowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Rybarzowice” na działkach ewidencyjnych nr 4840/2, 4840/3, 4840/4, 4840/5, 4840/6, 4840/7.

Celem inwestycji jest budowa oczyszczalni ścieków na terenie dawnej oczyszczalni ścieków (wyłączonej z użytkowania) w Rybarzowicach przy ul. Nad Brzegiem 11 na działkach ewid. nr 4840/2, 4840/3, 4840/4, 4840/5, 4840/6, 4840/7, obecnie stanowiącej teren przepompowni ścieków przetłaczającej ścieki z terenu gminy Buczkowice i Szczyrk do oczyszczalni ścieków w Komorowicach. W chwili obecnej na terenie inwestycji znajdują się następujące obiekty: kraty (stopień oczyszczania mechanicznego), przepompownia z komorami suchą i mokrą, zbiorniki retencyjne wód opadowych i roztopowych, układ pomiarowy przelewu burzowego, punkt zlewny ścieków dowożonych, budynek techniczny, które zostaną w całości włączone w układ projektowanej oczyszczalni ścieków. Ponadto na w/w terenie znajdują się osadnik Imhoffa oraz osadniki wtórne o przepływie poziomym, które zostaną poddane rozbiórce. Przedmiotowa oczyszczalnia będzie charakteryzowała się następującymi parametrami hydraulicznymi:

- wydajność średnia dobowa $Q_{d_{sr}} - 6100 \text{ m}^3/\text{d}$,
- wydajność maksymalna dobowa $Q_{d_{max}} - 7950 \text{ m}^3/\text{d}$,
- wydajność maksymalna pogoda deszczowa $Q_{d_{maxd}} - 12500 \text{ m}^3/\text{d}$.

Równoważna liczba mieszkańców wyliczona na podstawie rzeczywistego ładunku zanieczyszczeń wskaźnika BZT5 dla pogody bezdeszczowej wyniesie 46 289 RLM.

Oczyszczalnia zostanie wykonana w układzie hybrydowym, a w jej skład wchodzić będą następujące węzły technologiczne:

- węzeł dowożonych nieczystości ciekłych,
- węzeł wstępnego oczyszczania mechanicznego,
- węzeł pompowni głównej,
- węzeł właściwego oczyszczania mechanicznego,
- węzeł oczyszczania biologicznego,
- węzeł gospodarki osadowej,
- węzeł gospodarki biogazowej,
- węzeł energetyczno-ciepłny.

Proces technologiczny rozpoczyna się dopływem ścieków z kierunku Szczyrku i gminy Buczkowice kolektorem gravitacyjnym oraz dwoma rurociągami tłocznymi, gdzie następnie będą kierowane na węzeł wstępnego oczyszczania ścieków (kraty). Dodatkowo ścieki surowe będą dowożone przy pomocy samochodów asenizacyjnych w ilości ok. 75 m³/dobę od poniedziałku do piątku. Ścieki po przejściu przez kolektor będą rozdzielane na dwa kanały – główny oraz awaryjny. Kanał awaryjny będzie uruchamiany w przypadku przekroczenia zadanego poziomu napełnienia, aby zmniejszyć obciążenie hydrauliczne. Skratki będą kierowane do prasoprzenośnika wstęgowego z odwodnieniem, a następnie do kontenera, finalnie przewiezione zostaną do miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do wywozu przez uprawnione podmioty. Wstępnie oczyszczone ścieki będą odprowadzane do komory czerpальной istniejącej przepompowni ścieków. Za kratami na kanale zbiorczym zostanie zlokalizowany punkt poboru próbek do automatycznego analizatora, celem kontroli parametrów wpływających na ścieki – pozwoli to zapobiec ewentualnym awariom procesu biologicznego oczyszczania. Rozbudowana i zmodernizowana przepompownia ścieków zostanie wyposażona w dwa układy pompowe, z czego jeden będzie wykorzystywany do awaryjnego przekierowania ścieków do oczyszczalni w Komorowicach, w przypadku przepełnienia zbiorników retencyjnych oraz aby uniknąć uruchamiania przelewu awaryjnego „A”, z którego nieoczyszczone ścieki kierowane są bezpośrednio do odbiornika (rzeki Żylicy). Ścieki z przepompowni głównej będą następnie przetłaczane do węzła właściwego oczyszczania ścieków, który wyposażony został w komory rozdziału, kraty gęste, prasopłuczki skratek, separator z płuczką piasku. Powstałe skratki będą kierowane do prasopłuczki, gdzie będą przemywane wodą technologiczną i prasowane. Odcieki będą kierowane do kanalizacji wewnętrznej i zawracane do układu oczyszczania. Odpady tłuszczowe pochodzące z piaskowników, będą odprowadzane do miejsca magazynowania lub kierowane do procesu fermentacji metanowej. Finalnym etapem mechanicznego oczyszczania ścieków jest ich przekierowanie z piaskowników do osadników wstępnych, a następnie do węzła biologicznego oczyszczenia ścieków. Zarówno węzeł ścieków dowożonych jak i węzeł właściwego mechanicznego oczyszczania zostaną wyposażone w wentylację mechaniczną podłączoną do układu deodoryzacji (biofiltr). W w/w węzle będą zachodzić procesy utleniania oraz mineralizacji związków organicznych przy pomocy mikro i makroorganizmów tj.:

- rozkład substancji organicznych do dwutlenku węgla, wody oraz azotu amonowego,
- rozkład azotu amonowego do azotynów, a następnie azotanów (nityfikacja),
- przemiana azotanów do azotu gazowego (denityfikacja),
- akumulacja związków fosforu w osadzie czynnym (defosfatacja).

Biologiczne oczyszczanie ścieków będzie oparte o dwa ciągi technologiczne, każdy składający się z następujących komór: predenityfikacji, defosfatacji, denityfikacji, nityfikacji. Po nich zlokalizowane są osadniki wtórne, które rozdzielają oczyszczone ścieki od osadu czynnego. Ścieki oczyszczone są kierowane do odbiornika – rzeki Żylicy, a osad do przepompowni osadu. Pełne wymieszanie ścieków z wodami rzeki Żylicy ma następować w odległości ok. 590 m poniżej wylotu ścieków oczyszczonych.

Oczyszczalnia ścieków zostanie wyposażona w stację dozownika koagulanta PIX/PAX, wykorzystywanego w przypadku problemów z redukcją fosforu lub rozwojem bakterii nitkowatych.

Na węzeł osadowy składać się będzie: przepompownia osadów surowych, zagęszczanie mechaniczne osadów surowych i nadmiernych, zbiornik osadów zmieszanych, maszynownia komory fermentacyjnej, komora fermentacyjna, zbiornik osadu przefermentowanego oraz układ odwadniania osadu. Komora czerpalna przy pompowni osadu zostanie wykonana jako szczelna, z wentylacją mechaniczną zabezpieczoną biofiltrem. W budynku wielofunkcyjnym węzła osadowego odbywać się będzie mechaniczne zagęszczanie osadów, gdzie również zostanie zastosowana wentylacja zaopatrzona w biofiltr. Odcieki powstałe z procesu zagęszczania osadów będą kierowane do zbiornika retencyjnego, a następnie do komory rozdziału przed osadnikami wstępnymi.

Jako woda technologiczna używane będą ścieki oczyszczone, które po wykorzystaniu do celów płukania zostaną uzdatnione przez filtr automatyczny samoczyszczący i zawrócone do procesu oczyszczania poprzez kanalizację wewnętrzną.

Biogaz powstały z procesów fermentacji metanowej, w całości zostanie przekształcony na energię cieplną elektryczną poprzez zastosowanie procesu kogeneracji. Przewidywana jest również pochodnia biogazu, jako rozwiązanie awaryjne, wykorzystywana w przypadku niemożności spalania biogazu w palniku kogeneratorskim.

Na terenie oczyszczalni zostanie wybudowana farma fotowoltaiczna o mocy ok. 150 kW. Każdy rząd paneli fotowoltaicznych zostanie wyposażony w inwerter, który emituje hałas o mocy akustycznej ok. 35 dB.

Szacunkowa ilość odpadów powstająca na etapie eksploatacji inwestycji w skali roku będzie wynosić:

- ok. 365 Mg skratek,
- ok. 780 Mg piasku,
- ok. 20 m³ tłuszczu,
- ok. 4600 Mg ustabilizowanych przefermentowanych komunalnych osadów ściekowych o zawartości suchej masy do 20%,
- do 20 big bagów opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- do 0,1 Mg opakowań z papieru i tektury,
- do 0,1 Mg opakowań z tworzyw sztucznych,
- 0,05 Mg sorbentów,
- do 2 szt. zużytych urządzeń (pompy, mieszadła i inne elementy techniczne),
- do 10 szt. baterii alkalicznych,
- do 0,05 Mg papieru i tektury,
- do 0,1 Mg szkła,
- do 0,2 Mg opadów biodegradowalnych,
- do 0,5 Mg niesegregowanych odpadów komunalnych.

Źródłami hałasu na terenie inwestycji będą przede wszystkim wentylacja mechaniczna, obiekty i urządzenia technologiczne oraz transport kołowy. Największy hałas o mocy ok 75 dB będą generowały wentylatory oraz stacja dmuchaw.

Emisja zanieczyszczeń ze spalania paliw będzie pochodzić głównie z procesów spalania oleju opałowego w kotle olejowym o mocy 300 kW oraz biogazu w kogeneratorze o mocy 290 kW. Uciążliwość zapachowa będzie wynikała z emisji substancji złoonych z procesów technologicznych tj. siarkowodoru.

Transport samochodowy szacuje się na ok. 11 przejazdów dziennie samochodów asenizacyjnych (ciężarowych) oraz ok. 4 przejazdów samochodów osobowych.

Teren przedsięwzięcia objęty jest zapisami aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą Rady Gminy Buczkowice nr XLIX/334/23 z dnia 25.01.2023r. i oznaczony jest symbolem IK.1 – infrastruktura gospodarki ściekami (przepompownie), na którym dopuszcza się lokalizację oczyszczalni ścieków, biogazowni oraz urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii.

Sąsiedztwo inwestycji stanowią przede wszystkim tereny rolnicze. Przeprowadzona wizja terenowa wykazała, że najbliższa zabudowa mająca znamiona zamieszkania wraz z budynkiem usługowym znajduje się około 25 m od granicy działki, na której znajduje się przedmiotowe przedsięwzięcie.

Wg przedstawionego raportu o oddziaływaniu na środowisko projektowanego przedsięwzięcia pn.: „Budowa oczyszczalni ścieków w miejscowości Rybarzowice” na działkach ewidencyjnych nr 4840/2, 4840/3, 4840/4, 4840/5, 4840/6, 4840/7, sporządzonego przez ENVIROLAB, 86-022 Wudzyn, ul. Kwiatowa 120, realizacja planowanej inwestycji w oparciu o przedłożoną dokumentację, przy uwzględnieniu zaleceń zawartych w opinii sanitarnej, nie powinna spowodować zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi w myśl ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54 tj.).

Według założeń przedstawionych w w/w opracowaniu, przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu oraz emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych do środowiska na terenach, na których zlokalizowane są obiekty chronione. Jak wykazano w w/w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, emisja zanieczyszczeń z projektowanej oczyszczalni pochodzić będzie głównie z procesów spalania paliw (kocioł olejowy oraz kogenerator) oraz pracy urządzeń technologicznych (substancje złownone tj. siarkowodów). Celem zmniejszenia ryzyka wystąpienia konfliktów społecznych zastosowano szereg zabezpieczeń w postaci hermetyzacji i deodoryzacji obiektów technologicznych, które wykazują największe emisje substancji złownonych oraz odorów. Źródłami hałasu będą przede wszystkim: wentylacja mechaniczna, obiekty i urządzenia technologiczne oraz transport kołowy. Istotnym działaniem prewencyjnym dla emisji nadmiernego hałasu będzie zastosowanie zieleni izolacyjnej wysokiej wokół terenu oczyszczalni ścieków, zastosowanie obudowy dźwiękoszczelnej na urządzeniach generujących najwyższy poziom uciążliwości akustycznych oraz usytuowanie źródeł hałasu w największym możliwym oddaleniu od obiektów chronionych. Przeprowadzone w w/w raporcie analizy i porównania z analogicznymi obiektami wykazały, że oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko zamknie się w pasie do 20 m wokół obiektów oczyszczalni.

Budowa w/w oczyszczalni ścieków jest inwestycją celu publicznego, która ma na celu poprawienie warunków sanitarno-higienicznych mieszkańców gminy Buczkowice oraz Szczyrk. Powstanie nowego obiektu pozwoli na zmniejszenie ryzyka przeciążeń hydraulicznych istniejącej oczyszczalni ścieków w Komorowicach, co umożliwi również dokonanie nowych podłączeń do w/w instalacji. Zapobiegnie to także odprowadzaniu ścieków nieoczyszczonych do Żylicy w przypadku deszczy nawalnych i roztopów. Ponadto, zostanie zmniejszone ryzyko zanieczyszczeń wód oraz gruntu przez mikroorganizmy chorobotwórcze (tj. bakterie kałowe), do których mogło dochodzić na skutek wprowadzania ścieków surowych z dzikich wylotów do rzeki Żylicy oraz nieszczelności zbiorników na nieczystości ciekłe.

Realizacja zaleceń zawartych w sentencji niniejszej opinii ograniczy ujemne oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na stan środowiska i zdrowie ludzi.

W tym stanie prawnym i faktycznym Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej wydał opinię jak wyżej.

Od niniejszej opinii nie przysługują środki zaskarżenia na podstawie przepisów ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775

z późn. zm.) jak również nie podlega ona zaskarżeniu na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. – Prawo o postępowaniu przed sądami administracyjnymi (Dz. U. z 2023 r. poz. 1634 z późn. zm.).

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Buczkowice
43-374 Buczkowice, ul. Lipowska 730
2. AQUA S.A.
43-300 Bielsko-Biała, ul. 1 Maja 23
3. NZ WSSE w Katowicach- wersja elektroniczna
4. ONS-HKiŚ w/m
5. ONS-ZNS a/a

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
w Bielsku-Białej

dr n. med. Jarosław Rutkiewicz

Handwritten text, possibly a signature or date, located in the upper left quadrant of the page.