

**UCHWAŁA NR XXVIII/264/2026  
RADY GMINY JASŁO**

z dnia 29 stycznia 2026 r.

**w sprawie zmiany budżetu Gminy Jasło na rok 2026**

*Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 4 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.) oraz art. 211 i 212 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1483 z późn. zm.)*

**Rada Gminy Jasło  
uchwala, co następuje:**

§ 1. 1. Zwiększa się plan dochodów budżetu Gminy Jasło na 2026 r. o kwotę – **3 260,14 zł**, w tym:

- dochody bieżące – **3 260,14 zł**

2. Zmianie ulega tabela nr 1 do uchwały budżetowej.

§ 2. 1. Zwiększa się plan wydatków budżetu Gminy Jasło na 2026 r. o kwotę – **392 219,45 zł**, w tym:

- wydatki bieżące – **379 919,45 zł**

- wydatki majątkowe – **12 300,00 zł**

2. Zmniejsza się plan wydatków budżetu Gminy Jasło na 2026 r. o kwotę – **12 890,00 zł**, w tym:

- wydatki bieżące – **12 890,00,00 zł**

3. Zmianie ulega tabela nr 2 do uchwały budżetowej.

§ 3. Zwiększa się plan przychodów budżetu Gminy Jasło na 2026 r. o kwotę **376 069,31 zł**, w tym: zwiększa się w § 906 - Przychody jednostek samorządu terytorialnego z wynikających z rozliczenia środków określonych w art. 5 ust. 1 pkt 2 ustawy i dotacji na realizację programu, projektu lub zadania finansowanego z udziałem tych środków – o kwotę **376 069,31 zł**, tj.:

- **376 069,31 zł** - przychody z tytułu otrzymanych w 2025 r. środków na realizację projektu pn. „Cyberbezpieczny Samorząd”

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Jasło.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady Gminy  
Jasło

**Krzysztof Bągiel**

**Zestawienie zmian planu dochodów  
w dostosowaniu do podziałek klasyfikacji budżetowej**

<i>L.p.</i>	<i>Dział Rozdział Paragraf</i>	<i>Nazwa działu, rozdziału, paragrafu</i>	<i>Zwiększenie</i>	<i>Zmniejszenie</i>
<b>1</b>	<b>801</b>	<b>Oświata i wychowanie</b>	<b>1 382,70</b>	<b>0,00</b>
	<b>80101</b>	<b>Szkoły Podstawowe</b>	<b>1 382,70</b>	<b>0,00</b>
		- dochody bieżące	1 382,70	0,00
	2057	Dotacje celowe w ramach programów finansowanych z udziałem środków europejskich oraz środków, o których mowa w art. 5 ust. 3 pkt 5 lit. a i b ustawy, lub płatności w ramach budżetu środków europejskich, realizowanych przez jednostki samorządu terytorialnego	1 382,70	0,00
		Dofinansowanie w ramach projektu pn. Edukacja ekologiczna na terenie Dorzecza Wisłoki	1 382,70	
<b>2</b>	<b>852</b>	<b>Pomoc społeczna</b>	<b>1 877,44</b>	<b>0,00</b>
	<b>85219</b>	<b>Ośrodki Pomocy Społecznej</b>	<b>1 877,44</b>	<b>0,00</b>
		- dochody bieżące	1 877,44	0,00
	0940	Wpływy z rozliczeń/zwrotów z lat ubiegłych	1 877,44	0,00
		Wpływ z PUP dofinansowania kosztów zatrudnienia pracownika zatrudnionego w ramach prac interwencyjnych za grudzień 2025 r.	1 877,44	
	<b>RAZEM DOCHODY</b>		<b>3 260,14</b>	<b>0,00</b>
		- dochody bieżące:	3 260,14	0,00
		- dochody majątkowe:	0,00	0,00

**Zestawienie zmian planu wydatków  
w dostosowaniu do klasyfikacji budżetowej**

<i>L.p.</i>	<i>Dział Rozdział Paragraf</i>	<i>Nazwa działu, rozdziału, paragrafu</i>	<i>Zwiększenie</i>	<i>Zmniejszenie</i>
1	<b>750</b>	<b>Administracja publiczna</b>	<b>376 069,31</b>	<b>0,00</b>
	<b>75095</b>	<b>Pozostała działalność</b>	<b>376 069,31</b>	<b>0,00</b>
		- wydatki bieżące	363 769,31	0,00
		- wydatki majątkowe	12 300,00	0,00
	4307	Zakup usług pozostałych	282 006,11	
	4309	Zakup usług pozostałych	66 149,58	
	4707	Szkolenia pracowników niebędących członkami korpusu służby cywilnej	12 647,03	
	4709	Szkolenia pracowników niebędących członkami korpusu służby cywilnej	2 966,59	
	6067	Wydatki na zakupy inwestycyjne jednostek budżetowych	9 963,00	
	6069	Wydatki na zakupy inwestycyjne jednostek budżetowych	2 337,00	
		Wydatki w ramach projektu pn. "Cyberbezpieczny Samorząd"	376 069,31	
2	<b>801</b>	<b>Oświata i wychowanie</b>	<b>1 772,70</b>	<b>-390,00</b>
	<b>80101</b>	<b>Szkoły Podstawowe</b>	<b>1 772,70</b>	<b>-390,00</b>
		- wydatki bieżące	1 772,70	-390,00
	4040	Dodatkowe wynagrodzenie roczne		-390,00
		Szkoła Podstawowa Nr 2 w Osobnicy		-390,00
	4217	Zakup materiałów i wyposażenia	1 382,70	0,00
		Zakup tablic informacyjno-pamiątkowych w ramach projektu pn. Edukacja ekologiczna na terenie Dorzecza Wisłoki:	1 382,70	
		Szkoła Podstawowa Nr 1 w Osobnicy	230,45	
		Szkoła Podstawowa Nr 2 w Osobnicy	230,45	
		Szkoła Podstawowa w Niepli	230,45	
		Szkoła Podstawowa w Opaciu	230,45	
		Szkoła Podstawowa w Szebniach	230,45	
		Szkoła Podstawowa w Trzciny	230,45	
	4219	Zakup materiałów i wyposażenia	390,00	0,00
		Zakup tablic informacyjno-pamiątkowych w ramach projektu pn. Edukacja ekologiczna na terenie Dorzecza Wisłoki - wkład własny	390,00	
		Szkoła Podstawowa Nr 1 w Osobnicy	65,00	
		Szkoła Podstawowa Nr 2 w Osobnicy	65,00	
	Szkoła Podstawowa w Niepli	65,00		
	Szkoła Podstawowa w Opaciu	65,00		
	Szkoła Podstawowa w Szebniach	65,00		
	Szkoła Podstawowa w Trzciny	65,00		

3	852	<b>Pomoc społeczna</b>	<b>1 877,44</b>	<b>0,00</b>
	85219	<b>Ośrodki Pomocy Społecznej</b>	<b>1 877,44</b>	<b>0,00</b>
		- wydatki bieżące	1 877,44	0,00
	4010	Wynagrodzenia osobowe pracowników	1 600,00	
	4110	Składki na ubezpieczenia społeczne	277,44	
		Wynagrodzenie pracownika Gminnego Ośrodka Pomocy Społecznej w Jaśle zatrudnionego w ramach prac interwencyjnych	1 877,44	
4	926	<b>Kultura fizyczna</b>	<b>12 500,00</b>	<b>-12 500,00</b>
	92605	<b>Zadania w zakresie kultury fizycznej</b>	<b>12 500,00</b>	<b>-12 500,00</b>
		- wydatki bieżące	12 500,00	-12 500,00
	2820	Dotacja celowa z budżetu na finansowanie lub dofinansowanie zadań zleconych do realizacji stowarzyszeniom	5 700,00	-12 500,00
		Upowszechnienie kultury fizycznej wśród dzieci i młodzieży w zakresie piłki nożnej w miejscowości Warzyce		-12 500,00
		Upowszechnienie kultury fizycznej wśród dzieci i młodzieży w zakresie piłki nożnej w miejscowości Niegłowice	5 700,00	
	4210	Zakup materiałów i wyposażenia	4 000,00	
	4300	Zakup usług pozostałych	2 800,00	
		Wydatki na organizację i przeprowadzenie turniejów sportowych	6 800,00	
		<b>RAZEM WYDATKI:</b>	<b>392 219,45</b>	<b>-12 890,00</b>
		w tym: wydatki bieżące	379 919,45	-12 890,00
	wydatki majątkowe	12 300,00	0,00	